

РОССИЯ
АО «КОНТАКТ»

ПОВЕРХНОСТИ ЖАРОЧНЫЕ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ типа ПЖЭ90

Паспорт и руководство по эксплуатации

EAC

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Поверхность жарочная электрическая контактной обработки типа ПЖЭ-90П, предназначена для приготовления пищи путем непосредственного контакта греющей поверхности с одной стороной обрабатываемого продукта.

Поверхности жарочные используются на предприятиях общественного питания как самостоятельно, так и в составе технологических линий.

Климатическое исполнение поверхности жарочной УХЛ категории 4 ГОСТ15150.

Декларация о соответствии _____, срок действия с _____.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

	Величина параметра		
	ПЖЭ90-П	ПЖЭ90-П -01	ПЖЭ90-П -02
1. Номинальная потребляемая мощность, кВт	12,0		
2. Номинальное напряжение, В	400/230		
3. Род тока	двухфазный с нейтралью, переменный		
4. Частота тока, Гц	50		
5. Размеры жарочной поверхности, мм, не более	834x705		
6. Потребляемая мощность жарочной поверхности, кВт:	12,0		
1) ТЭН1, кВт;	4x1,6=6,4		
2) ТЭН2, кВт;	4x1,4=5,6		
7. Количество ТЭН-ов, шт.	8		
8. Площадь жарочной поверхности, м ²	0,59		
9. Масса жарочной поверхности, кг, не более	60		
10. Рабочая температура на жарочной поверхности, °С,	30-270		
11. Время разогрева до максимальной температуры жарочной поверхности 270°С, мин, не более	25		
12. Габаритные размеры, мм, не более			
длина	840		
ширина	900		
высота	950		
13. Масса, кг, не более	95	94	104
14. Срок службы, лет	10		

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Количество, шт.
1	Поверхность жарочная электрическая типа ПЖЭ90	1
2	Паспорт и руководство по эксплуатации	1
3	Опоры	1
4	Пакет для документации	1
5	Упаковка	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Поверхность жарочная изготовлена в модульном варианте, т.е. состоит из верхнегорячего модуля и подставки. Верхний рабочий модуль представляет собой конструкцию коробчатой формы, на которую устанавливается жарочная поверхность. Жарочная поверхность — это стальная конструкция прямоугольной формы с бортами. Нагрев жарочной поверхности осуществляется электрическими ТЭН-ами, которые закреплены на утолщенном дне жарочной поверхности и теплоизолированы базальтовой ватой и защищен кожухом. На жарочной поверхности имеется желоб с отверстием, для сбора остатков жира и масла. Через отверстия в желобе остатки масла сливаются в ванночку, а из ванночки соответственно в емкость для сбора отходов. Рабочая температура жарочной поверхности поддерживается терморегулятором автоматически.

Аварийный термовыключатель служит для отключения поверхности жарочной в случае выхода из строя регулировочного терморегулятора, то есть превышения температуры поверхности жарочной свыше 324°С во избежание выхода из строя (перегрева) ТЭН-ов.

Для восстановления работы поверхности жарочной необходимо выявить и устранить причину срабатывания аварийного термовыключателя и нажать на красную кнопку. Аварийный термовыключатель расположен на(за) панели(-ью) управления. Для доступа к нему необходимо снять пластмассовую заглушку или панель управления, за которой и располагается кнопка аварийного термовыключателя.

О подаче напряжения и готовности жарочной поверхности к работе сигнализирует белая и желтая светосигнальная лампа, расположенная на панели управления.

Подставка для изделий на подставке сборная и состоит из верхней и нижней полок и четырех стоек-уголков с опорами. Верхний рабочий модуль с каркасам крепится 4 болтами М6. Полезное пространство предназначено для хранения кухонного инвентаря.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

К обслуживанию поверхности жарочной допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации оборудования и ознакомившиеся с настоящим руководством по эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! *Изделие не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, психическими или умственными способностями, или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании изделия лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под присмотром взрослых, для недопущения игры с изделием.*

При работе с поверхностью жарочной соблюдайте следующие правила безопасности:

- во избежание ожогов будьте осторожны при приготовлении пищи, помните: температура жарочной поверхности достигает до 270°C;
- перед санитарной обработкой ручку терморегулятора поверхности жарочной установить в положение «0» и отключите поверхность жарочную от сети, отключив автоматический выключатель в стационарной проводке;
- при обнаружении неисправностей вызовите электромеханика;
- включайте поверхность жарочную только после устранения неисправностей.

Категорически запрещается:

- производить чистку и устранять неисправности при работе поверхности жарочной;
- искусственно охлаждать жарочную поверхность водой либо другими жидкостями;
- держать включенной незагруженную поверхность жарочную на максимальной мощности;
- работа без заземления;
- работа без внешней коммутационной защиты поверхности жарочной;

Внимание! Для очистки поверхности жарочной не допускается применять водяную струю.

Общие требования безопасности:

- не допускается установка поверхности жарочной ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов;
- к поверхности жарочной должен быть проход шириной не менее 1 м от легковоспламеняющихся материалов;
- при монтаже поверхности жарочной должна быть установлена коммутационная защитная, гарантирующая от пожарных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения;
- присоединение поверхности жарочной к сети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Распаковка, установка и испытание поверхности жарочной должны производиться специалистами по монтажу и ремонту оборудования для предприятий общественного питания и торговли.

Установку поверхности жарочной проводите в следующем порядке:

- перед установкой поверхности жарочной на предусмотренное место необходимо снять защитную пленку со всех поверхностей. Провести подтяжку всех винтовых соединений на пускателях и ТЭН-ах. Поверхность жарочную следует разместить в хорошо проветриваемом помещении, если имеется

возможность, то под воздухоочистительным зонтом. Необходимо следить за тем, чтобы поверхность жарочная был установлен в горизонтальном положении, высота должна быть удобной для пользователя. Учитывая вид поверхности жарочной, ее можно размещать отдельно или вместе с другим кухонным оборудованием;

- подключение прибора к электросети должно быть выполнено согласно действующему законодательству и нормативов. Электроподключение производится только уполномоченной специализированной службой с учетом маркировок на табличке с надписями и в соответствии со схемой электрической принципиальной;

- монтаж и подключение должны быть произведены так, чтобы установленная и подключенная поверхность жарочная предупреждала доступ к токопроводящим частям без применения инструментов;

- установить поверхность жарочную на соответствующее место;

- питающий кабель (в комплект поставки не входит) проложить через кабельный ввод в полке через стойку подставки к клеммному блоку изделия;

-

- надежно заземлить поверхность жарочную, подсоединив заземляющий проводник к заземляющему зажиму, заземляющий проводник должен быть в шнуре питания;

- провести ревизию соединительных устройств электрических цепей поверхности жарочной (винтовых и без винтовых зажимов), при выявлении ослабления необходимо подтянуть или подогнуть до нормального контактного давления.

Питающее напряжение сети должно быть в пределах от минус 10% до плюс 10% от номинального при допустимом изменении частоты тока по ГОСТ 13109.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если в вашем регионе перепады питающего напряжения сети превышают указанные, рекомендуются изделие подключать к сети через монитор напряжения или стабилизатор напряжения. В противном случае изделие может выйти из строя, и гарантийные обязательства при этом не действуют.

Электропитание подведите на клеммный блок поверхности жарочной от распределительного щита через автоматический выключатель с комбинированной защитой, реагирующий на рабочий 25А и ток утечки 30мА.

Автоматический выключатель в стационарной электропроводке должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания поверхности жарочной должен быть подключен непосредственно к зажимам питания, иметь зазор между контактами не менее 3 мм на всех полюсах.

Номинальное поперечное сечение кабелей питания не должно быть меньше значений, указанных в таблице 3:


Таблица 3

Изделие	Обозначение шнура (марка, число и номинальное сечение жил)
ПЖЭ90-П	КГН 4х4,0

Питающие шнуры должны быть выполнены в виде гибкого кабеля с маслостойкой оболочкой не легче, чем обычный полихлорпрен, или шнура с другой эквивалентной синтетической эластичной оболочкой типа ПРМ по ГОСТ

7399.

После монтажа, перед пуском в эксплуатацию, необходимо просушить ТЭНы в течении 1,5-2 часов, для чего поверхность жарочную включить и установить терморегулятор на температуру 100°C, после просушки проверить ток утечки.

Для выравнивания потенциалов при установке поверхности жарочной в технологическую линию, предусмотрен зажим, обозначенный знаком -  эквипотенциальность.

Эквипотенциальный провод должен быть сечением не менее 10,0 мм².

Сдача в эксплуатацию смонтированной поверхности жарочной оформляется по установленной форме.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Работу проводить в следующем порядке:

- расконсервацию поверхности жарочной производите перед пуском в эксплуатацию.
- удалите чистой ветошью с жарочной поверхности консервационную смазку (топленый пищевой жир).
- жарочную поверхность промойте дважды горячим мыльно-содовым раствором и просушите на открытом воздухе;
- смажьте растительным маслом или кулинарным жиром;
- проверьте целостность и надежность заземления поверхности жарочной и нагревающих элементов;
- поворотом ручки терморегулятора по часовой стрелке установите необходимую температуру жарочной поверхности для приготовления продуктов;
- по окончании работы отключите поверхность жарочную поворотом ручки терморегулятора против часовой стрелки в положение «0».

Отключите поверхность жарочную от сети, отключив автоматический выключатель в стационарной проводке. После остывания, отмыть плиту поверхности мыльным раствором. Насухо протереть и покрыть дно плиты изделия растительным маслом или жиром.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по электробезопасности не ниже третьей.

В процессе эксплуатации поверхности жарочной необходимо выполнить следующие виды работ в системе технического обслуживания и ремонта:

ТО - регламентированное техническое обслуживание - комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности поверхности жарочной;

ТР - текущий ремонт - ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности поверхности жарочной состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность технического обслуживания и ремонтов:

- техническое обслуживание (ТО) проводится 1 раз в месяц;
- текущий ремонт (ТР) – при необходимости.

При техническом обслуживании поверхности жарочной проделайте следующие работы:

- выявить неисправность поверхности жарочной путем опроса обслуживающего персонала;
- проверить линии заземления;
- проверить цепи заземления самой поверхности жарочной (то есть от зажима заземления до доступных металлических частей - сопротивление должно быть не более 0,1 Ом);
- подтяните, при необходимости, крепления датчиков температуры, сигнальной арматуры, облицовок;
- подтяните и зачистите, при необходимости, контактные соединения токоведущих частей поверхности жарочной. Перед проверкой контактных соединений, крепления датчиков температуры и сигнальной арматуры, отключите поверхность жарочную от электросети, отключив автоматический выключатель в стационарной проводке и повесьте плакат «Не включать - работают люди».
- при выходе из строя ТЭНа(-ов) следует его заменить. Для этого снять панель (см. выше), отсоединить все провода, а также открутить гайки крепления жарочной поверхности к раме конфорки и снять поверхность. Разобрать жарочную поверхность, заменить ТЭН, произвести сборку в обратном порядке.

При ТР проводятся все работы, предусмотренные при ТО и ремонт или замена отдельных частей.

После окончания ТО и ТР необходимо внести запись в таблицу 5.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Все неисправности, вызывающие отказы, устраняются только специалистами.

Таблица 4

Виды неисправности. Внешние проявления	Вероятная причина	Методы устранения
При повороте ручки терморегулятора по часовой стрелке Поверхность жарочная не включается. Жарочная поверхность не нагревается, сигнальная лампа HL1 не горит.	Отсутствует напряжение в электросети.	Проверить наличие напряжения в электросети.
Жарочная поверхность нагревается. Сигнальная лампа HL1 не горит.	Перегорела лампа.	Заменить лампу.
Поверхность жарочная включена. Сигнальная лампа HL2 горит: - жарочная поверхность не нагревается; - жарочная поверхность нагревается слабо.	Вышел из строя контактор. Перегорел один из ТЭНов.	Заменить контактор. Заменить ТЭН.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Поверхность жарочная электрическая ПЖЭ90-П; ПЖЭ90-П-01; ПЖЭ90-П-02
(нужное подчеркнуть), заводской номер _____,
изготовлена на АО «Контакт» соответствует ТУ 28.93.15-012-07600499-2023
и признана годной для эксплуатации.
Дата выпуска _____

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Поверхность жарочная электрическая ПЖЭ90-П; ПЖЭ90-П-01; ПЖЭ90-П-02
(нужное подчеркнуть), подвергнута на АО «Контакт» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____

Консервацию
произвел _____

(подпись)

Изделие после консервации принял _____

(подпись)

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Поверхность жарочная электрическая ПЖЭ-90П; ПЖЭ-90П-01;
ПЖЭ-90П-02 (нужное подчеркнуть), упакован на АО «Контакт» согласно
требованиям предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____ М. П.

Упаковку произвел _____
(подпись)

Изделие после упаковки принял _____
(подпись)

13. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации поверхности жарочной - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей поверхности жарочной, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда поверхность жарочная вышел из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте и руководстве по эксплуатации.

Время нахождения поверхности жарочной в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектный Поверхность жарочная.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю поверхности жарочной для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера Поверхность жарочная, даты изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копии удостоверения механика, обслуживающего Поверхность жарочная.

14. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке поверхности жарочной на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части поверхности жарочной по материалам, из которых они изготовлены.

Внимание! Конструкция поверхности жарочной постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем руководстве.

15. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И СКЛАДИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЖАРОЧНОЙ

Хранение поверхности жарочной должно осуществляться в транспортной таре предприятия изготовителя по группе условий хранения 1 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже плюс 5 °С. Срок хранения не более 12 месяцев.

При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец поверхности жарочной обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованную поверхность жарочную следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозки на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 1 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка поверхности жарочной из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

ВНИМАНИЕ! Допускается складирование упакованных поверхностей жарочных по высоте в три яруса для хранения.

16. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996 г. с изменениями и дополнениями от 2 июня 1993 г., 9.01.1996 N 2-ФЗ, 17.12.1999 г. N 212-ФЗ, 30.12.2001 N 196-ФЗ, 22.08.2004 N 122-ФЗ, от 02.11.2004 N 127-ФЗ, от 21.12.2004 N 171-ФЗ, от 27.07.2006 N 140-ФЗ, от 16.10.2006 N 160-ФЗ, от 25.11.2006 N 193-ФЗ, от 25.10.2007 N 234-ФЗ, от 23.07.2008 N 160-ФЗ, от 03.06.2009 N 121-ФЗ, от 23.11.2009 N 261-ФЗ, от 27.06.2011 N 162-ФЗ, от 18.07.2011 N 242-ФЗ, от 25.06.2012 N 93-ФЗ, от 28.07.2012 N 133-ФЗ, от 02.07.2013 N 185-ФЗ, от 21.12.2013 N 363-ФЗ, от 05.05.2014 N 112-ФЗ, от 13.07.2015 N 233-ФЗ, от 03.07.2016 N 265-ФЗ, а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» с изменениями и дополнениями от 20.10.1998 N 1222, от 02.10.1999 N 1104, от 06.02.2002 N 81 (ред. 23.05.2006), от 12.07.2003 N 421, от 01.02.2005 N 49, от 08.02.2006 N 80, от 15.12.2006 N 770, от 27.03.2007 N 185, от 27.01.2009 N 50, от 21.08.2012 N 842, от 04.10.2012 N 1007, от 05.01.2015 N 6, от 19.09.2015 N 994, от 23.12.2015 N 1406), от 27.05.2016 N 471, от 22.06.2016 N 568, от 23.12.2016 N 1465.

Рекламации направлять по адресу: Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. К. Маркса 133, тел./факс: 8 (8362) 68-87-18, 95-42-31, 68-86-14.

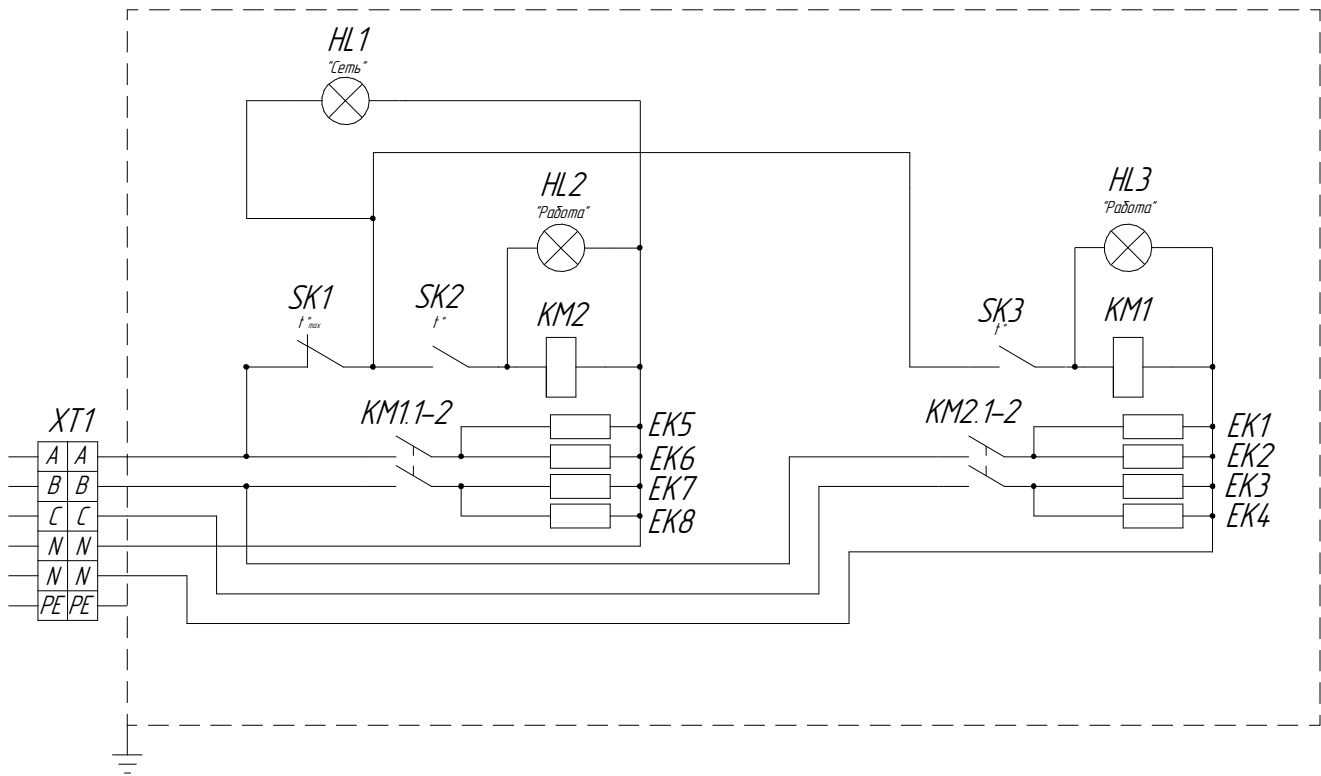


Рис. 1. Схема электрическая принципиальная ПЖЭ90

Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
ЕК1, ЕК3	ТЭН-182-9-8,5/1,75 Т230	2	1,6 кВт
ЕК2, ЕК4	ТЭН-155-9-8,5/1,25 Т230	2	1,4 кВт
ЕК5, ЕК7	ТЭН-182-9-8,5/1,75 Т230	2	1,6 кВт
ЕК6, ЕК8	ТЭН-155-9-8,5/1,25 Т230	2	1,4 кВт
HL1, HL2, HL3	Светосигнальная арматура	3	
KM1, KM2	Контактор NC1-2510	2	I=25A
SK1	Термовыключатель TECASA	1	324 °C
SK2, SK3	Терморегулятор TECASA	2	270 °C
X1	Блок КБ63(4)	1	

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

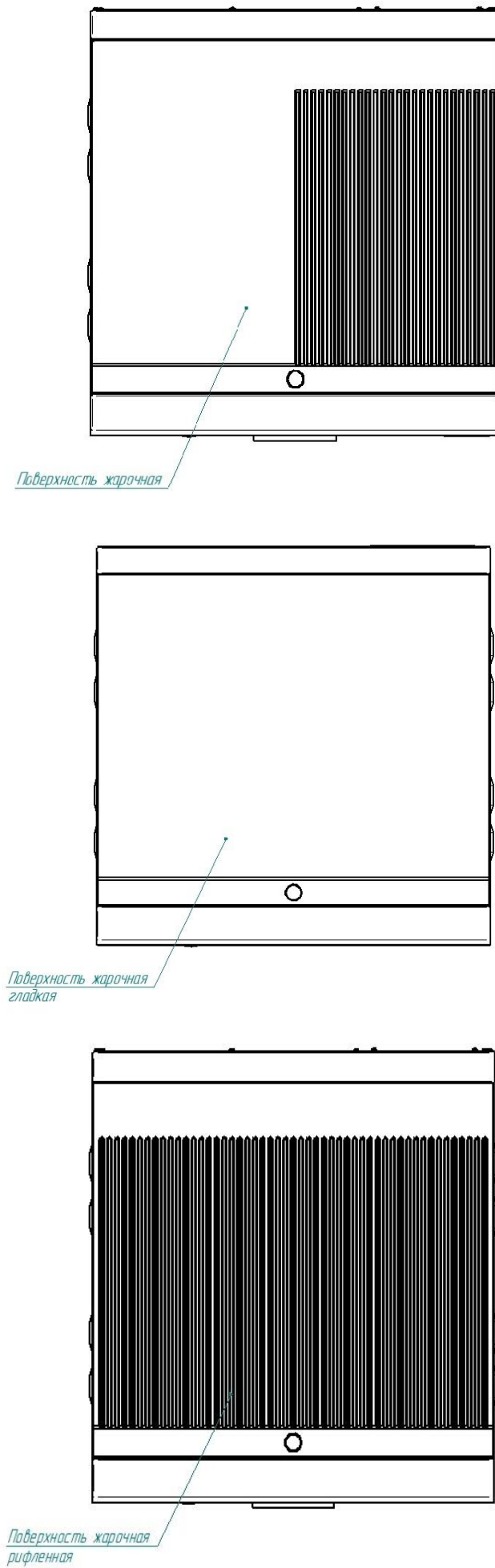


Рис.2 Виды жарочной поверхности ПЖЭ90-П, ПЖЭ90-П-01, ПЖЭ90-П-02

<p style="text-align: center;">Корешок талона №1</p> <p>На гарантийный ремонт ПЖЭ _____, заводской № _____ Изъят « _____ » _____ 20 _____ г.</p> <p>Выполнены работы _____</p> <p>Исполнитель _____ М.П. _____ Ф.И.О _____ (подпись) _____ (Линия отреза)</p>	<p style="text-align: center;">Приложение А АО «КОНТАКТ» 424026, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. К. Маркса, 133 ТАЛОН № 1 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ</p> <p>ПЖЭ90 _____ Заводской № _____</p> <p>_____ (месяц, год выпуска)</p> <p>_____ [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]</p> <p style="text-align: center;">М.П. _____ (подпись)</p> <p>_____ (дата ввода изделия в эксплуатацию)</p> <p style="text-align: center;">М.П. _____ (подпись)</p> <p>Выполнены работы _____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p style="text-align: center;">Исполнитель _____ Владелец _____</p> <p style="text-align: center;">(подпись) _____ (подпись)</p> <p>_____ (наименование предприятия, выполнившего ремонт)</p> <p>_____ и его адрес) _____ М.П. _____</p> <p>_____ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)</p>
---	---

Корешок талона №1

На гарантийный ремонт ПЖЭ _____, заводской № _____ Изъят « _____ » _____ 20 _____ г.

Выполнены работы _____

Исполнитель _____ М.П. _____ Ф.И.О _____
(подпись) _____ (Линия отреза)

Приложение А
АО «КОНТАКТ»
424026, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола,
ул. К. Маркса, 133
ТАЛОН № 1 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

ПЖЭ90 _____ Заводской № _____

_____ (месяц, год выпуска)

_____ [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П. _____ (подпись)

_____ (дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П. _____ (подпись)

Выполнены работы _____

Исполнитель _____ Владелец _____
(подпись) (подпись)

_____ (наименование предприятия, выполнившего ремонт)

_____ и его адрес)
М.П.

_____ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

17. Учет технического обслуживания и ремонта в период эксплуатации

Таблица 5

Дата	Вид технического обслуживания	Краткое содержание выполненных работ	Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу

